



DZIENNIK URZĘDOWY MIAR I PROBIERNICTWA

Warszawa, dnia 15 marca 1995 r.

Nr 5

TREŚĆ:
Poz.

ZARZĄDZENIA

- 28 – Nr 25 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie wprowadzenia przepisów metrologicznych o wzorcach masy II rzędu od 20 kg do 1 mg 153
- 29 – Nr 26 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie wprowadzenia instrukcji sprawdzania wzorców masy II rzędu od 20 kg do 1 mg 159
- 30 – Nr 27 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie wprowadzenia przepisów metrologicznych o wagach wagonowych do ważenia w ruchu wagonów spiętych ... 164
- 31 – Nr 28 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie wprowadzenia instrukcji sprawdzania wag wagonowych do ważenia w ruchu wagonów spiętych 169
- 32 – Nr 29 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie wprowadzenia przepisów metrologicznych o wzorcach miar wielkości chemicznych i fizykochemicznych 176
- 33 – Nr 30 Prezesa Głównego Urzędu Miar z dnia 14 marca 1995 r. w sprawie utworzenia Obwodowego Urzędu Probierczego w Bydgoszczy 179

28

ZARZĄDZENIE NR 25 PREZESA GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR z dnia 14 marca 1995 r.

w sprawie wprowadzenia przepisów metrologicznych o wzorcach masy II rzędu od 20 kg do 1 mg

Na podstawie art. 8 pkt 1 ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 r. Prawo o miarach (Dz. U. Nr 55, poz. 248) zarządza się, co następuje:

- § 1. Wprowadza się przepisy metrologiczne o wzorcach masy II rzędu od 20 kg do 1 mg, stanowiące załącznik do niniejszego zarządzenia.
- § 2. Przepisy metrologiczne określają wymagania, jakim powinny odpowiadać wzorce masy II rzędu od 20 kg do 1 mg podlegające kontroli metrologicznej, warunki właściwego ich stosowania oraz okresy ważności dowodów kontroli metrologicznej.
- § 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes
Głównego Urzędu Miar
Krzysztof Mordziński

Załącznik do zarządzenia nr 25
Prezesa Głównego Urzędu Miar
z dnia 14 marca 1995 r. (poz. 28)

PRZEPISY METROLOGICZNE O WZORCACH MASY II RZĘDU OD 20 kg DO 1 mg

Postanowienia ogólne

- § 1. Przepisy dotyczą wzorców masy II rzędu o następujących masach nominalnych: 20 kg, 10 kg, 5 kg, 2 kg, 1 kg, 500 g, 200 g, 100 g, 50 g, 20 g, 10 g, 5 g, 2 g, 1 g, 500 mg, 200 mg, 100 mg, 50 mg, 20 mg, 10 mg, 5 mg, 2 mg, 1 mg, zwanych dalej „wzorcami”.
- § 2.1. Wzorce mogą być zestawiane w komplety w sposób podany w tablicy:

Oznaczenie sposobu zestawienia kompletu	Masy nominalne wzorców	
	kg	g lub mg
1	20, 20, 10, 5, 2, 2, 1,	500, 200, 100, 100, 50, 20, 10, 10, 5, 2, 1, 1, 1
2	20, 20, 10, 5, 2, 2, 1	500, 200, 200, 100, 50, 20, 20, 10, 5, 2, 2, 1
3	20, 20, 10, 5, 2, 1	500, 200, 100, 50, 20, 10, 5, 2, 1

2. Wzorce powinny znajdować się w skrzynkach.

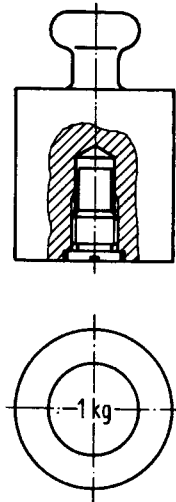
Materiał

- § 3.1. Wzorce od 20 kg do 1 g powinny być wykonane z:
- 1) mosiądzu przygotowanego w formie prętów ciągnionych (np. M60, M63),
 - 2) stali nierdzewnej niemagnetycznej (np. OH22N24M4TCu, H25N20S2, 1H18N9T).
2. Wzorce od 500 mg do 10 mg powinny być wykonane z:
- 1) niemagnetycznych gatunków nowego srebra,
 - 2) stali nierdzewnej niemagnetycznej.
3. Wzorce od 5 mg do 1 mg powinny być wykonane z aluminium rafinowanego.
4. Do wzorcowania wzorców należy stosować opiłki:
- 1) stopu metali, z którego wykonany jest wzorzec,
 - 2) aluminium,
 - 3) wolframu.

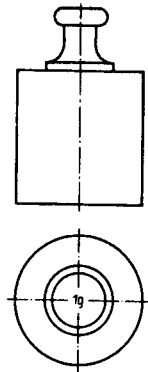
Konstrukcja i wykonanie

- § 4.1. Wzorce od 20 kg do 1 g powinny mieć korpus w kształcie walca. Korpus powinien być zakończony główką. Główka i szyjka powinny być tak ukształtowane, aby umożliwiać łatwe i pewne ujmowanie wzorców. Wzorce od 20 kg do 5 mg mogą mieć pałąk zamiast główki.
2. Dno wzorców może być płaskie lub z wybraniem, np. o kształcie czaszy kulistej, a krawędzie korpusu oraz główki powinny być zaokrąglone.
3. Wzorce nie powinny mieć jamy wzorcowniczej. Dopuszcza się jamę wzorcowniczą we wzorcach od 20 kg do 1 kg; jama wzorcownicza powinna być szczelnie zamknięta.

4. Kształt wzorców od 20 kg do 1 kg z jamą wzorcowniczą pokazano na rysunku:



5. Kształt wzorców od 500 g do 1 g bez jamy wzorcowniczej pokazano na rysunku:



6. Wzorce mogą mieć inny kształt i konstrukcję niż podano w ust. 1-5 pod warunkiem, że spełnione są pozostałe wymagania niniejszych przepisów.

7. Wzorce z miedzi powinny mieć gładką powłokę ochronną z niklu lub chromu.

§ 5.1. Wzorce od 500 mg do 1 mg powinny być wykonane z blachy walcowanej i polerowanej. Wzorce te nazywane są dalej „wzorcami blaszkowymi”.

2. Wzorce blaszkowe powinny mieć kształt prostokąta, z jednym rogiem zagiętym prostopadle do powierzchni blaszki; rogi i krawędzie powinny być zatępione.

3. Wzorce blaszkowe mogą mieć kształty wielokątów foremnych, z tym że jeden bok powinien być zagięty prostopadle do powierzchni blaszki.

4. Wzorce od 500 mg do 1 mg mogą być wykonane z wygiętych drucików.

5. Kształt wzorców, o których mowa w ust. 3 i 4, powinien być zgodny z podanym w tablicy:

Masy nominalne wzorców mg	Kształt wzorców
500, 50, 5	pięciokąt
200, 20, 2	kwadrat
100, 10, 1	trójkąt

6. Kształt wzorców od 500 mg do 1 mg nie powinien być zmieniony podczas ich wzorcowania.